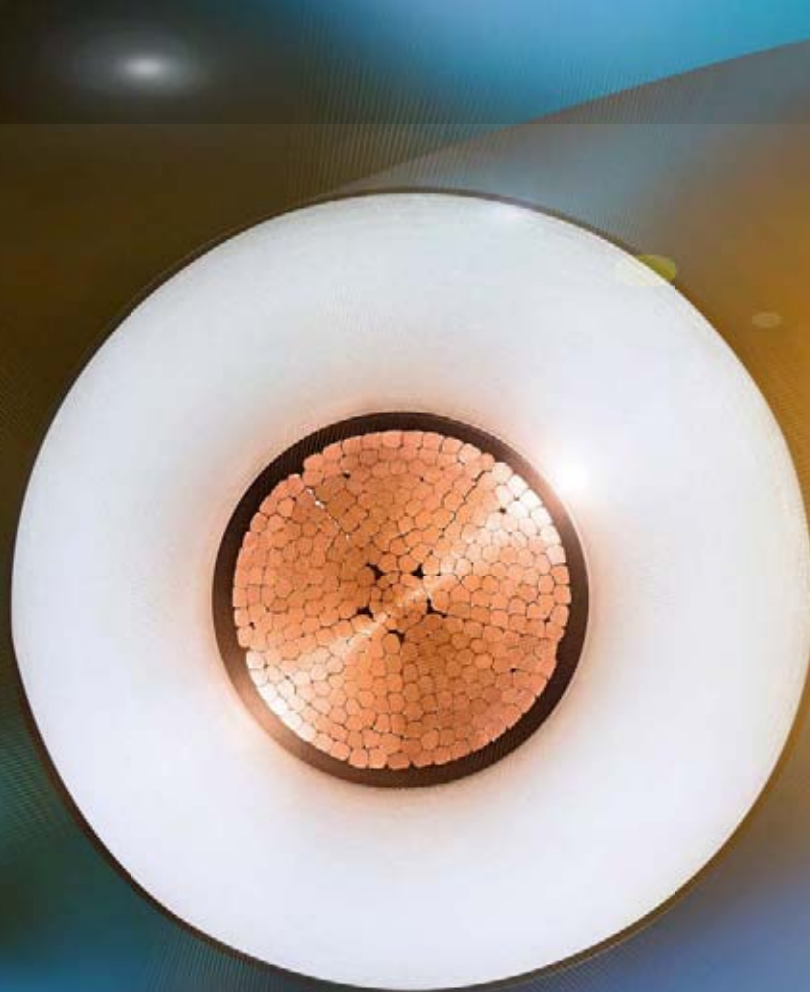


高压电缆的CCV生产线



TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

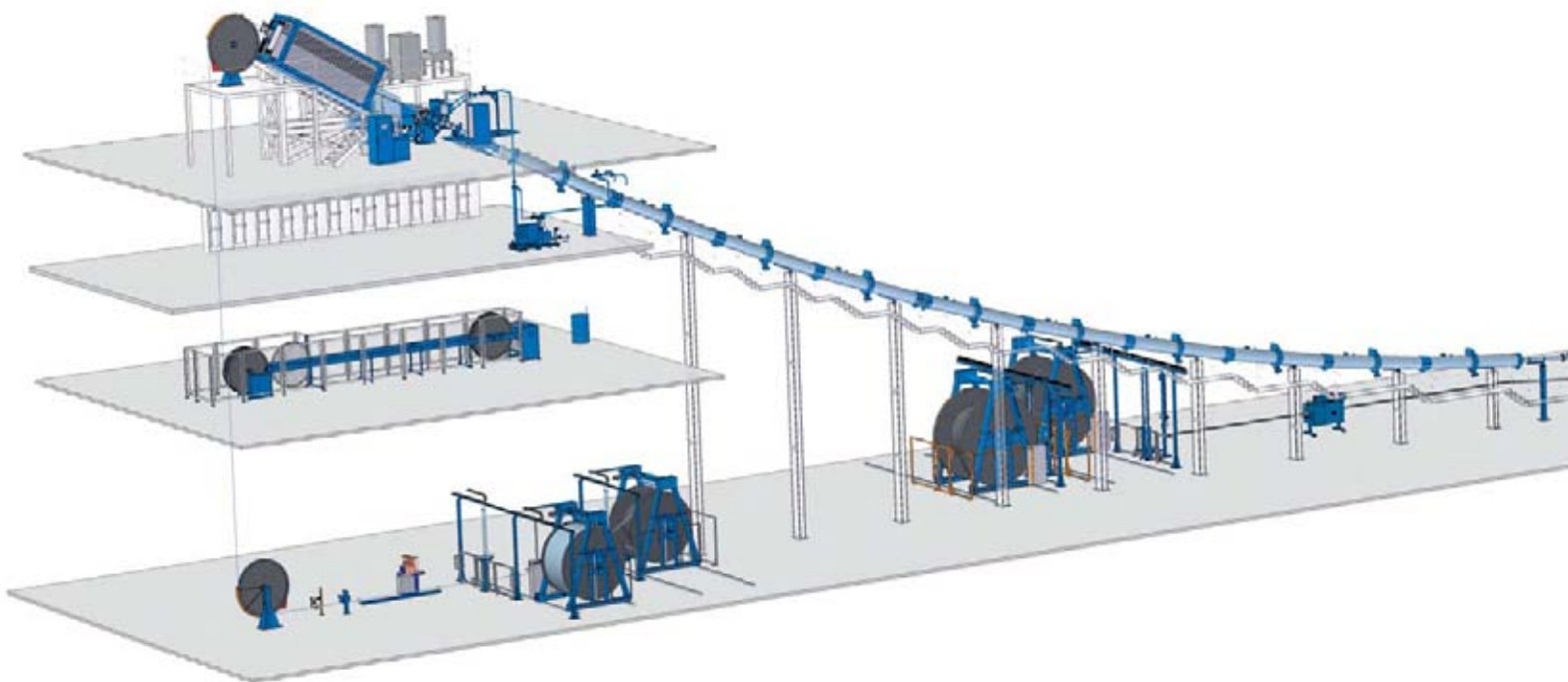
高压电缆的CCV生产线

特乐斯特的高压CCV生产线，具有生产的经济性和高效性，在同一悬链线上可以生产中压、高压和超高压电缆。

上下旋转牵引系统（双旋转系统）

上下旋转牵引系统是特别研发的双旋转牵引机，同时具有牵引和旋转的功能。其中上旋转牵引机位于导体进入机头之前，下旋转牵引机位于冷却管末端之后。

为了防止在加热段开始时热黏性绝缘层产生下垂，上下旋转牵引系统从交联管的两个终端(加热起始端和冷却末端)旋转电缆。



这种上下旋转牵引技术由两台牵引机的旋转，能够明显地降低了导体的内在扭应力；这对导体做接头非常有益，特别是对于大截面导体尤为有益。

导体层都是多股单根金属杆经过模具挤压捻转而成的。根据多年使用上下旋转牵引系统的经验及实践，表明分割导体及带包带导体均可使用上下旋转牵引。

上下旋转牵引系统的优势在于可以提高电缆的质量。旋转牵引机的设计能够使牵引皮带在夹紧导体或电缆的全部接触长度中，始终处在同等压力下夹紧。每台牵引机都配备了牵引皮带的变频控制器及交流马达，和用于旋转的变频控制器及交流马达。牵引和旋转都是独立可操控的。

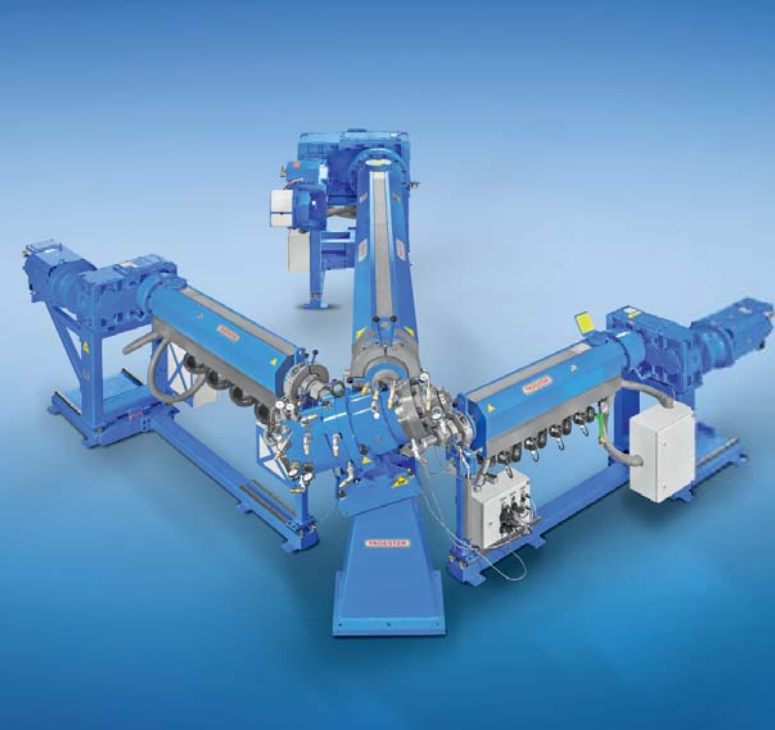
特乐斯特圆度稳定系统

广泛适应于电缆制造商对高压及超高压电缆设计需求的日益增加，特乐斯特圆度稳定系统完全适用于上述的上下旋转牵引工艺。

特乐斯特圆度稳定系统是热黏性电缆在其刚出机头时就由独立氮气体冷却循环系统使电缆圆度保持稳定的原理基础上建立的。

上下旋转牵引工艺和 特乐斯特圆度稳定系统的主要优势

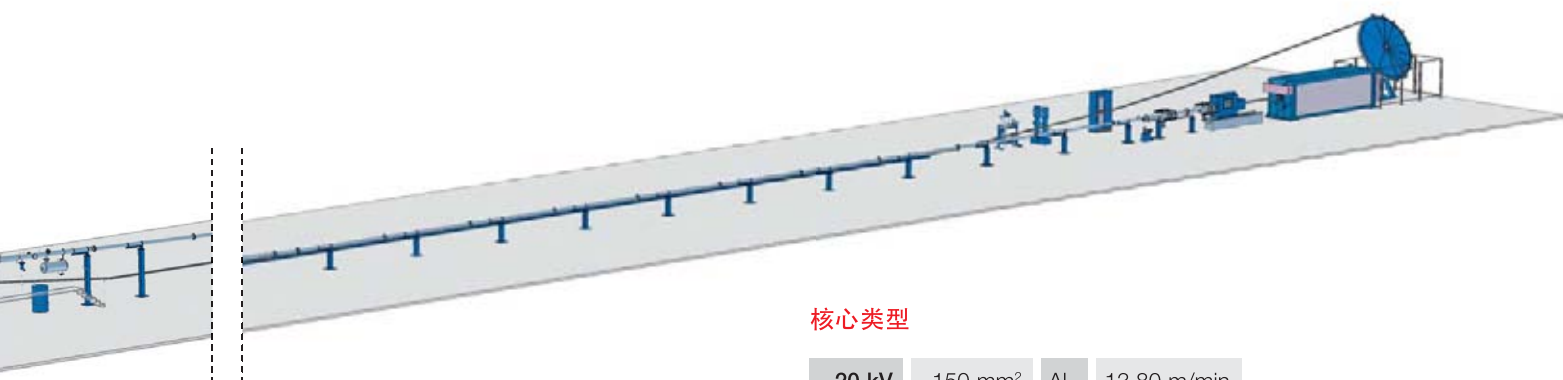
- > 独特的技术能够广泛适用于不同的高压电缆设计的制造工艺
- > 在机头出口电缆刚刚形成时就旋转和电缆表面冷却定型，这样能够最大限度减少下垂效应，同时最大限度减少废品
- > 可使用标准绝缘材料
- > 可适用于高紧压度导体，带包带导体以及分割导体
- > 在较低的电缆扭转内应力下，稳定顺畅地生产
- > 另外，紧压导体可以预先穿进机头
- > 可升级改造已有的带上下旋转牵引和（或）特乐斯特圆度稳定系统的CCV生产线



挤出机组



特乐斯特圆度稳定系统



生产线速度实例

核心类型

20 kV	150 mm ²	Al	13,80 m/min
25 kV	2 AWG	Al	16,90 m/min
110 kV	630 mm ²	Cu	1,75 m/min
220 kV	1200 mm ²	Cu	0,90 m/min
400 kV	1600 mm ²	Cu	0,55 m/min



旋转牵引机 (RAGG)



移动式放线架 AWB



螺杆挤出机PXA (高出胶量理念)



水平摆轮式储线器HMS





旋转牵引机 (RAGG)

特乐斯特CCV生产线的更多优势

- > 长时间生产运行
- > 高出胶量理念下的高生产速度
- > 下密封垫和引线密封垫是软弹性材料, 生产线启动/停止与温度控制相关联来最低程度的减少废品
- > 可快速更换产品规格。
 - 机头可在线生产调偏心
 - 使用专有工具, 15分钟内快速换模具
 - 软弹性材料密封理念
- > 友好环保部件: 气体过滤系统, 副产物收集, 低能电阻加热

生产线特性 (例如: 高出胶量理念)

电压等级	kV	10 - 500
导体截面	mm ²	95 - 3250
壁厚		
内屏蔽	mm	0,4 - 3,0
绝缘	mm	3,4 - 35,0
外屏蔽	mm	0,4 - 3,0
最大电缆直径	mm	145
最大电缆重量	kg/m	40
生产线长度 (加热段/管子长度)	m	110 / 300
最大生产线速度	m/min	45
挤出机组		
挤出机		PXA 90 / 2x150 / 90
三层共挤机头		TQu 100 X



三层共挤机头TQu

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

TROESTER GmbH & Co. KG
Am Brabrinke 1-4
30519 Hannover, GERMANY
Phone +49-511-87040
Fax +49-511-864028
E-mail innovations@troester.de
www.troester.de

TROESTER Machinery, Ltd.
300 Loomis Avenue
Cuyahoga Falls, Ohio 44221, USA
Phone +1-330-928-7790
Fax +1-330-928-7239
E-mail info@troester-usa.com
www.troester-usa.com

**TROESTER Machinery
(Shanghai) Co., Ltd.**
Workshop No. 1, Area C
No. 6999 Chuan'sha Road, Pudong
Shanghai 201202, PR CHINA
Phone +86-21-58598308
Fax +86-21-58598310
E-mail info@troester.cn
www.troester.cn

TROESTER Moscow
RUS-Moscow, 109815
Phone +7-495-76014233
E-mail lusia13710@mail.ru

X-Compound GmbH
Hardmatt 932
CH -5082 Kaisten, Switzerland
Phone +41-62-869 10 30
Fax +41-62-874 32 08
E-mail info@x-compound.com
www.x-compound.com

