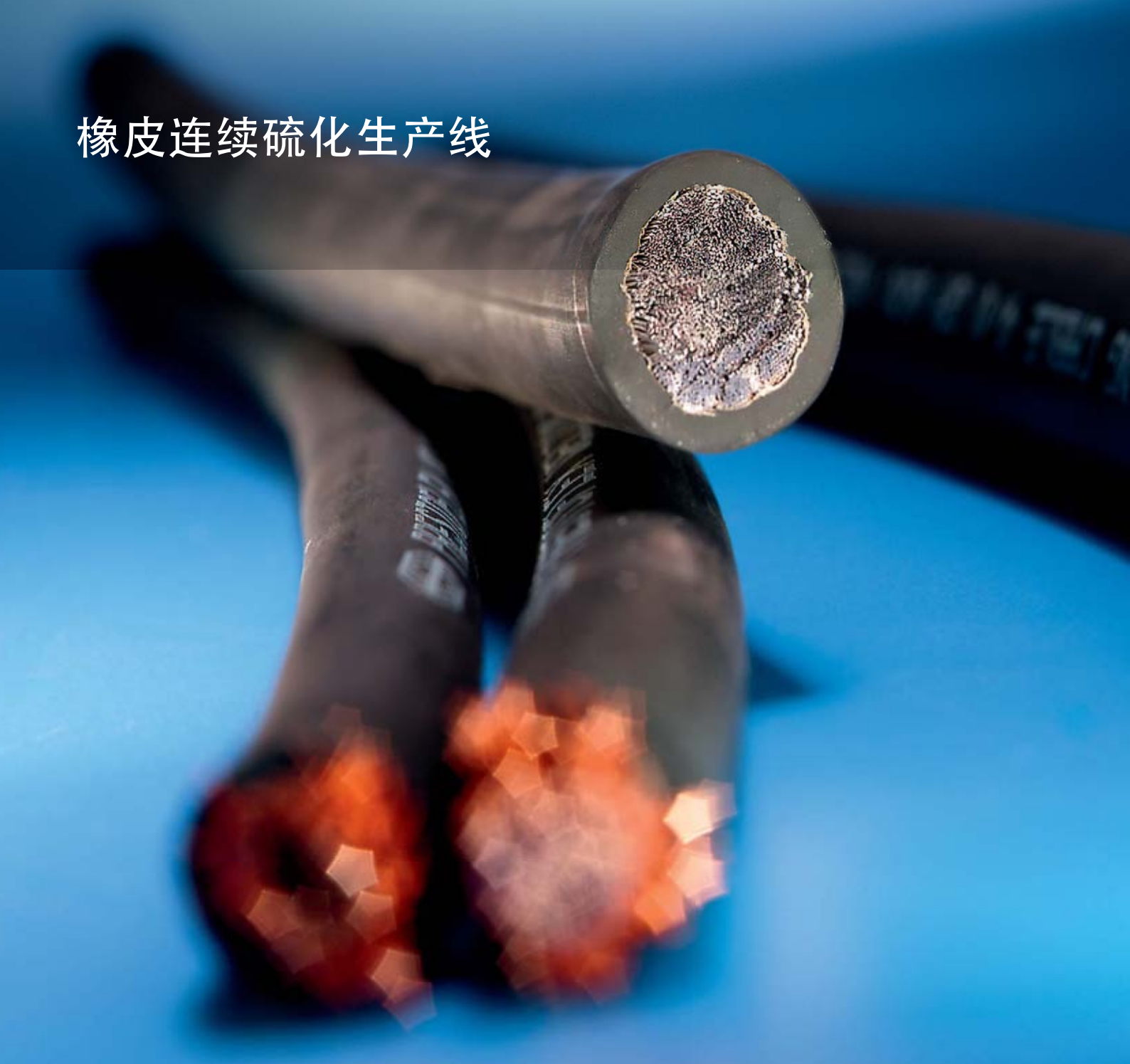


橡皮连续硫化生产线



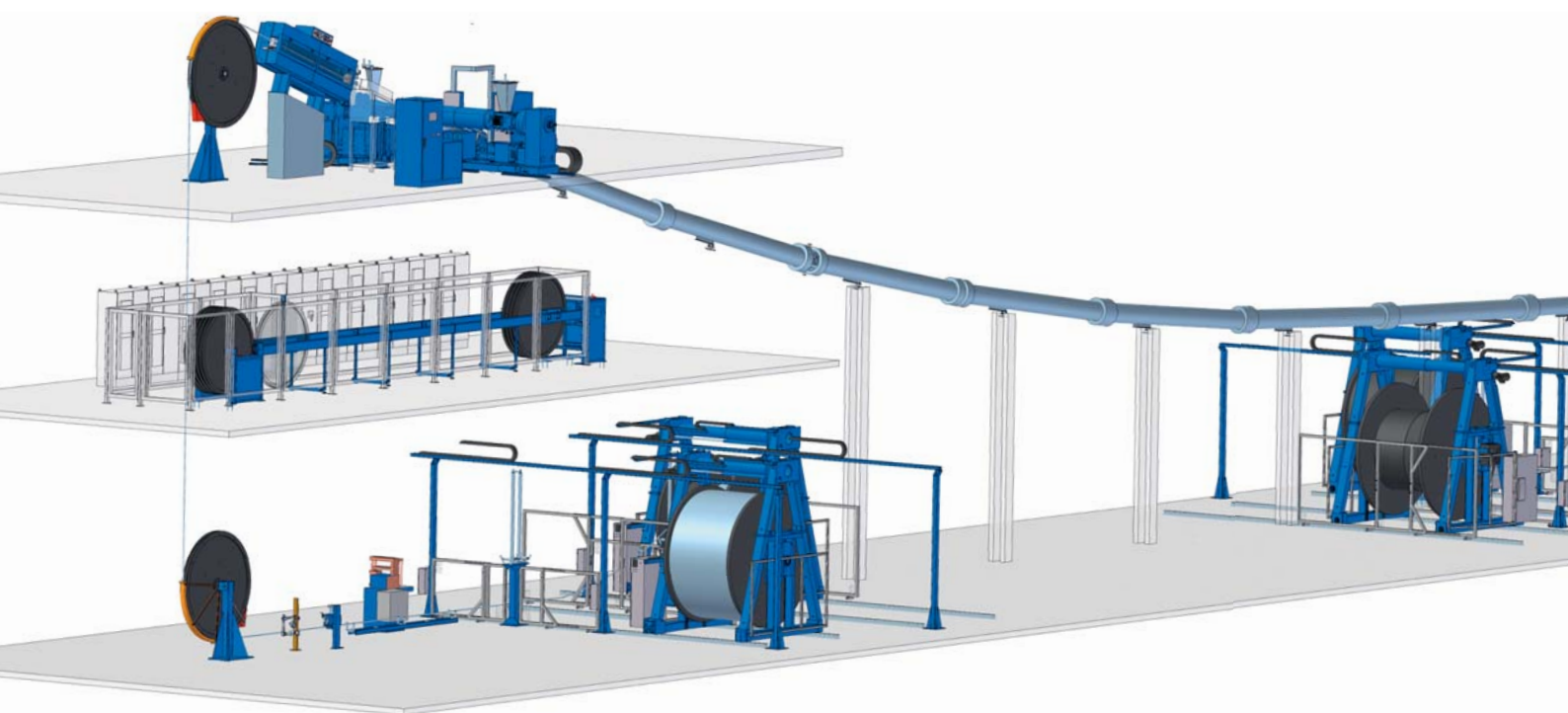
TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

橡皮连续硫化生产线

橡皮电缆料应用于有柔性要求或耐化学特性的各种电缆的生产。

橡胶电缆的硫化过程在压力为18-24bar的饱和水蒸汽中完成。根据电缆的重量和直径，电缆的生产可以由水平橡皮连续硫化生产线或悬链式橡皮连续硫化生产线完成。



小导体和小壁厚电缆通过水平连续硫化生产线生产。然而，在此类生产线中，在硫化区域的起始部分仍有轻微的下倾斜度，而后的连续硫化管路水平延伸。对于更大重量的电缆，需要使用悬链式连续硫化生产线生产。

如果可以在有限的可用空间里安装一个回转压力舱，就可以提高生产线的产量。为了避免在护套时敏感的电缆产生变形，此时应使用4-7bar的低压水蒸气。不过，通过过热蒸汽仍可以使其达到经济性的线速度。

不同的胶料特性要求不同的硫化与冷却过程。通过数个水溢流装置的应用对交联/冷却比例的灵活调整，达到最优的单机要求与整线的最佳生产性能。

生产线配备三个挤出机以便生产不同规格的电缆：1层或2层的绝缘层或护套，额外的色条或者表层，或者三层共挤的中压电缆。通过特殊的工具和设备同样可生产扁电缆。TROESTER开发的生产线控制系统与橡皮连续硫化生产线极佳的匹配，使生产更安全，操作更简便。

橡皮& XLPE整合生产线，过热蒸汽

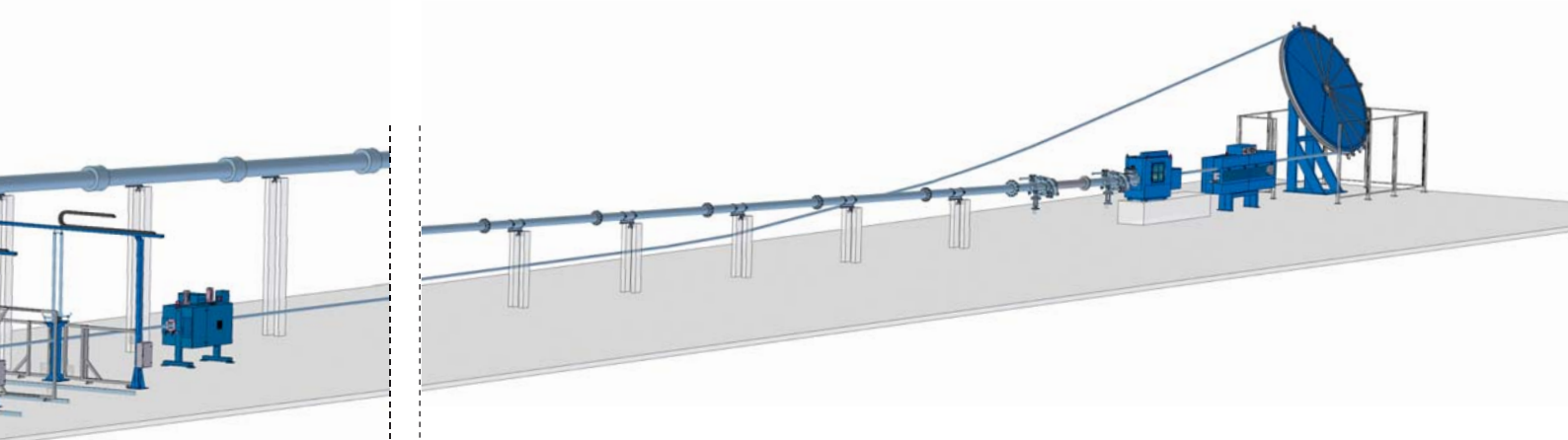
此整合生产线可以实现在同一生产线上的对橡皮电缆与 XLPE 电缆进行灵活生产。为了达到每个工艺步骤的最优，生产线同时装配蒸汽与氮气硫化循环系统，对于每种胶料的挤出机可以同时使用或单独使用。此硫化管同时安装有可用于过热蒸汽操作的加热区。这种生产线使生产低压与中压橡皮电缆与XLPE电缆具有最大灵活性。

TROESTER橡皮连续硫化生产的主要优点

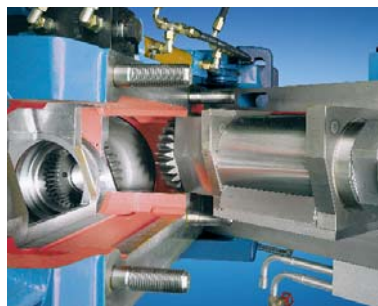
- > 灵活有效的生产覆盖广泛产品范围
- > 极佳的产品公差基于最新的生产线挤出技术
- > 橡胶挤出机GS的特殊设计
- > 对于新增胶料混炼的销钉型挤出机QSM
- > 基于加热和冷却区域的最佳分布而产生的高线速度
- > 1层或者2层的橡胶绝缘层和护套
- > 表层和色条挤出
- > 中压 (35kV) 的三层共挤工艺
- > 对敏感产品的过热蒸汽处理
- > 创新生产线概念 (基于特殊的客户要求定制生产线)
- > 橡胶和XLPE挤出整合生产线
- > 扁电缆生产
- > 最新的生产线控制
- > 在橡胶工艺技术领域的超过120年的经验



2层挤出的挤出机组



收/放线架 AWB



喂料段的喂料辊



销钉型挤出机QSM



压花单元

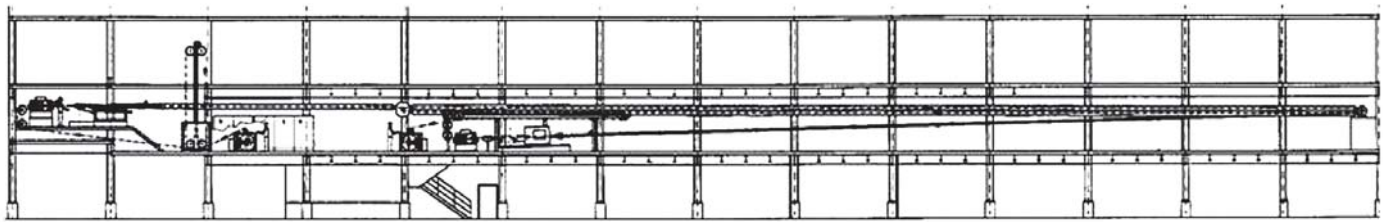
材料处理的系统

三元乙丙橡胶
丁腈橡胶
氯化聚乙烯
氯磺化聚乙烯

乙丙橡胶
丁腈橡胶
氯化聚乙烯橡胶
氯磺化聚乙烯

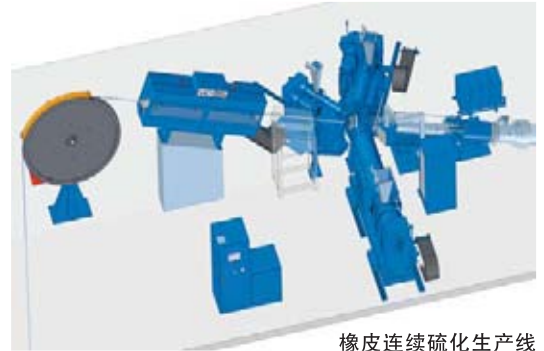
氯丁橡胶
天然橡胶
乙烯-醋酸乙烯酯共聚物
氯化聚乙烯橡胶
半导体橡胶
硅橡胶

氯丁橡胶
天然橡胶
苯乙酸乙酯橡胶
氯化聚乙烯
半导体橡胶



水平橡皮连续硫化生产线 生产线特性 (举例)

绝缘		
电压等级	kV	1
导体横截面 铜/铝	mm ²	0,75 - 35
壁厚	mm	0,5 - 3,6
电缆最大直径	mm	14,2
护套		
进线直径	mm	5,5 - 17,0
壁厚	mm	1,0 - 3,3
电缆外径	mm	8,0 - 23,0
电缆最大重量	kg/m	1,0
交联管长度	m	100
挤出机组		60/120



橡皮连续硫化生产线

悬链式橡皮连续硫化生产线 生产线特点 (范例)



橡皮连续硫化生产线

绝缘		
电压等级	kV	1 - 35
导体截面铜/铝	mm ²	25 - 1000
壁厚	内蔽	mm 0,5 - 2,0
	绝缘	mm 2,5 - 12,0
	外蔽	mm 0,5 - 2,0
电缆最大直径	mm	72,0
护套		
最大进线直径	mm	100,0
壁厚	mm	2,0 - 12,5
电缆外径	mm	125,0
扁电缆		
最大进线直径	mm	40,0
机头前电缆最大宽度	mm	90,0
总壁厚	mm	2,0 - 12,5
机头后电缆最大宽度	mm	110,0
电缆施工	mm	40,0 x 110,0
最大电缆重量	kg/m	16
交联管长度	m	142
挤出机组		60/150/90



EXCELLENCE IN EXTRUSION.

TROESTER GmbH & Co. KG
Am Brabrinke 1-4
30519 Hannover, GERMANY
Phone +49-511-87040
Fax +49-511-864028
E-mail innovations@troester.de
www.troester.de

TROESTER Machinery, Ltd.
300 Loomis Avenue
Cuyahoga Falls, Ohio 44221, USA
Phone +1-330-928-7790
Fax +1-330-928-7239
E-mail info@troester-usa.com
www.troester-usa.com

TROESTER Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
Workshop No. 1, Area C
No. 6999 Chuan'sha Road, Pudong
Shanghai 201202, PR CHINA
Phone +86-21-58598308
Fax +86-21-58598310
E-mail info@troester.cn
www.troester.cn

TROESTER Moscow
RUS-Moscow, 109815
Phone +7-495-76014233
E-mail lusia13710@mail.ru

X-Compound GmbH
Hardmatt 932
CH -5082 Kaisten, Switzerland
Phone +41-62-869 10 30
Fax +41-62-874 32 08
E-mail info@x-compound.com
www.x-compound.com

