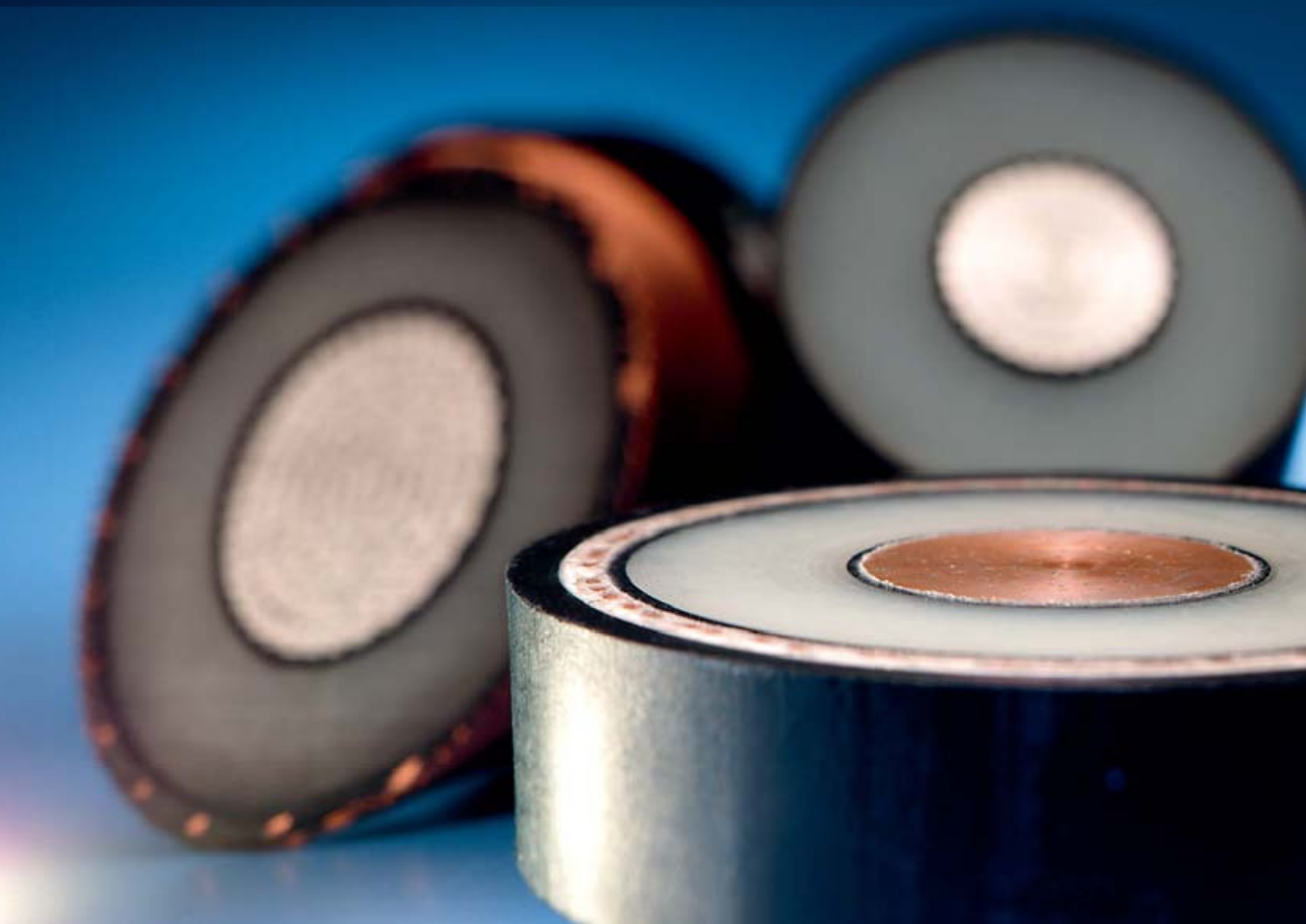


用于生产高压和超高压电缆的高压 VCV生产线



TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

用于生产高压和超高压电缆的高压VCV生产线



TROESTER VCV生产线

TROESTER高压VCV生产线有许多突出的特点以适应高压和超高压范围内电缆、线芯和绝缘线缆的高效生产

随着锥形分料器和六个高精度独立温度控制区在三层共挤机头上的最新技术的运用, TROESTER的VCV生产线确保三层挤出电缆极好的公差控制。电缆的交联过程由通过一种包含前置预热处理、后置加热处理和带高效节能电阻的交联管加热器处理的加热理念组成。对单个区域的单独调整可以确保高速生产速度下的最佳硫化环境。

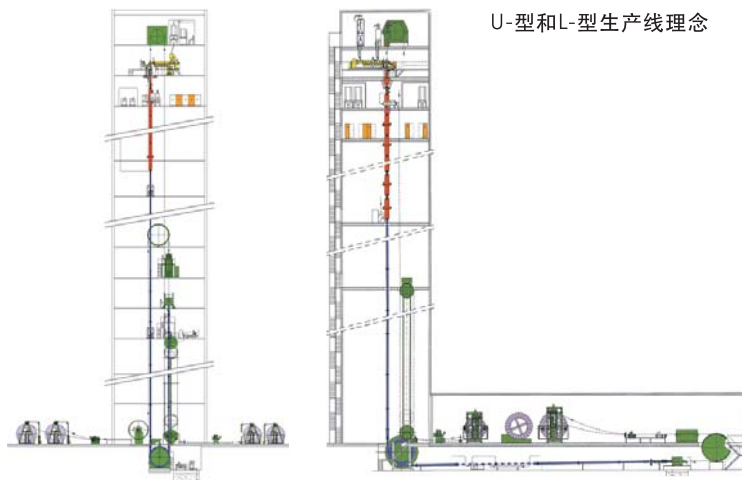
TROESTER开发的生产线控制系统与立式生产线有极佳的匹配, 使生产更安全, 操作更简便。

对于绝缘线芯, TROESTER提供悬链式 (CCV) 和立式 (VCV) 交联生产线。所有TROESTER用于生产电力电缆的设备和生产线, 都以其在日常运行中的高有效性和盈利能力证明其卓越的生产性能。TROESTER持续的创新和技术发展, 保证了我们的用户能使用基于最新技术的生产线。

TROESTER在全球范围内得用户赞誉, 主要归功于以下方面:

基于设备有效性操作发展与长生产周期的优秀工艺技术;
完美的设备与生产线控制系统技术; 高质量的技术服务支持。

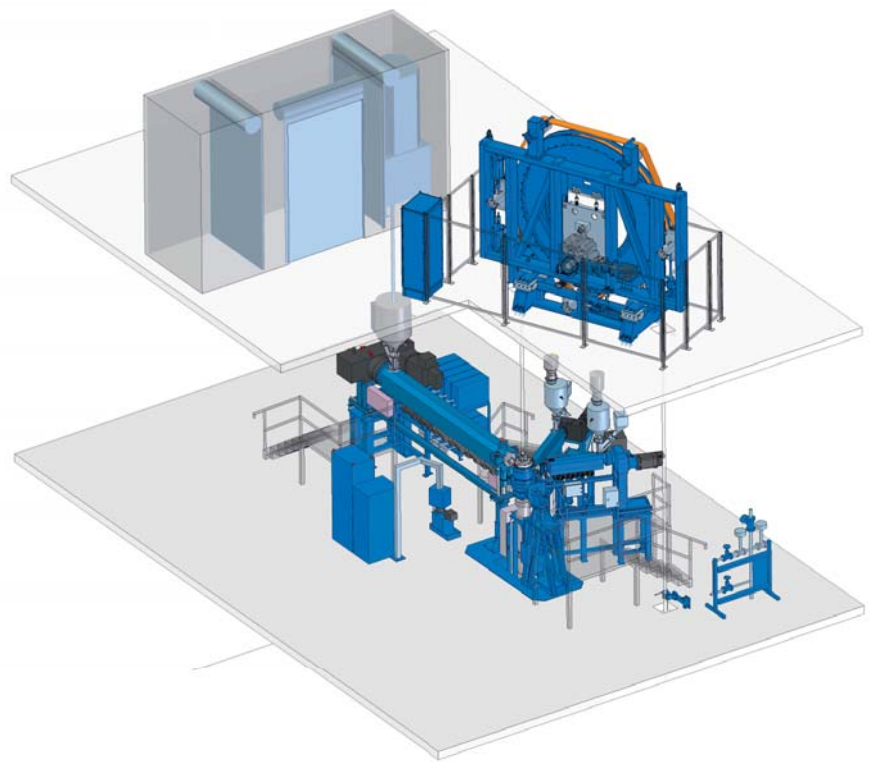
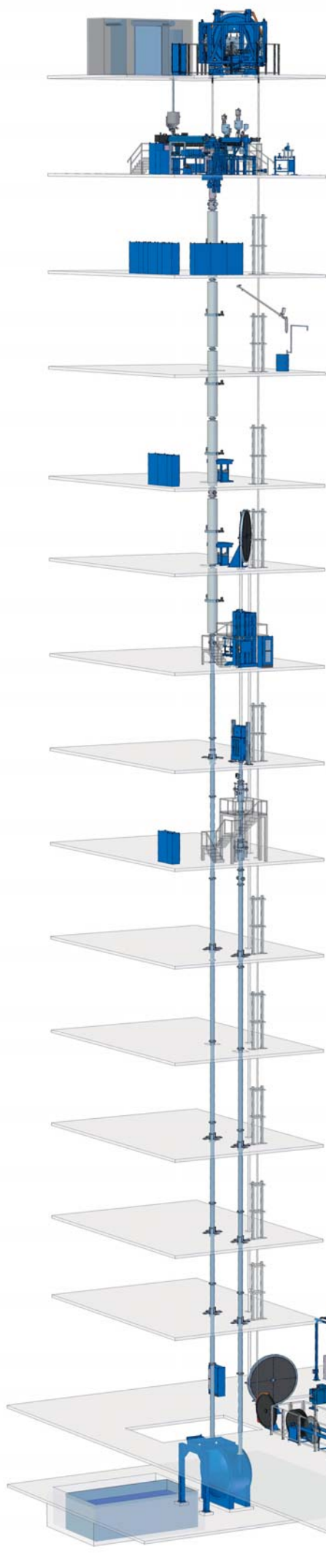
所有这些都有效地支持我们的客户生产出高质量的线芯、绝缘线缆。



U-型和L-型生产线理念

TROESTER HV VCV生产线的主要优点

- > 对高压和超高压电缆极好地公差控制
- > 节省生产材料
- > 优秀的工艺技术
- > 超洁净工艺环境
- > 前置预热, 后置预热, 交联管加热
- > 长期稳定的生产运行
- > 创新生产线理念: L-型, U-型, V-型
- > 满足个别特殊的要求的定做生产线



盘式牵引，材料处理系统和挤出机组



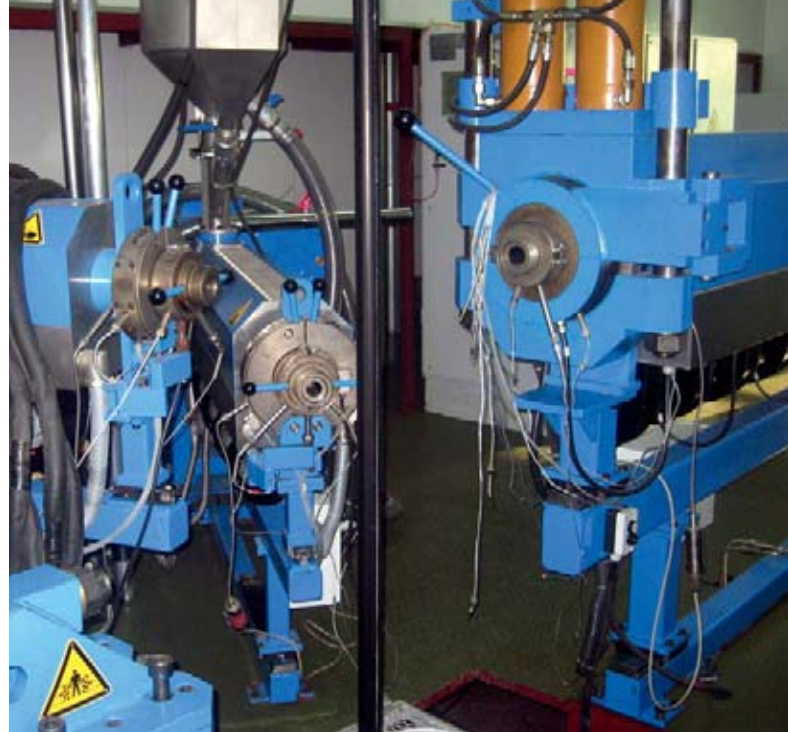
压力转向舱



立式机头



挤出机组



挤出机组

生产特性 (举例)

电压等级	kV	110 - 1.000
导体截面	mm ²	240 - 3500
壁厚		
内屏蔽	mm	1,2 - 3,0
绝缘	mm	16,5 - 45,0
外屏蔽	mm	1,2 - 3,0
最大电缆直径	mm	170
最大电缆重量	kg/m	50
生产线长度 (加热段/管子长度)	m	40 / 144 + 50
最大生产线速度	m/min	15
挤出机组		
挤出机		PXA 75 / 200 / 90
三层共挤机头		TQu 100 X



VCV生产线的三层共挤机头

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

TROESTER GmbH & Co. KG
Am Brabrinke 1-4
30519 Hannover, GERMANY
Phone +49-511-87040
Fax +49-511-864028
E-mail innovations@troester.de
www.troester.de

TROESTER Machinery, Ltd.
300 Loomis Avenue
Cuyahoga Falls, Ohio 44221, USA
Phone +1-330-928-7790
Fax +1-330-928-7239
E-mail info@troester-usa.com
www.troester-usa.com

**TROESTER Machinery
(Shanghai) Co., Ltd.**
Workshop No. 1, Area C
No. 6999 Chuan'sha Road, Pudong
Shanghai 201202, PR CHINA
Phone +86-21-58598308
Fax +86-21-58598310
E-mail info@troester.cn
www.troester.cn

TROESTER Moscow
RUS-Moscow, 109815
Phone +7-495-76014233
E-mail lusia13710@mail.ru

X-Compound GmbH
Hardmatt 932
CH -5082 Kaisten, Switzerland
Phone +41-62-869 10 30
Fax +41-62-874 32 08
E-mail info@x-compound.com
www.x-compound.com

